

NEW

### CARACTÉRISTIQUES DE L'ARMOIRE ÉLECTRONIQUE E700

Tension d'alimentation	230 Vca (+6% -10%) - 50Hz
Puissance absorbée	20W
Charge maxi Moteur	150W x 2
Courant maxi accessoires (+24V)	100 mA
Courant maxi accessoires BUS	400 mA
Température de fonctionnement	-20°C ÷ +55°C
Fusibles de protection	F1 = autorégénérateur; F2 = T2A-250V
Logiques de fonctionnement	EP, A
Temps d'utilisation (délai d'attente)	3 minutes (fixe)
Temps de pause	Variable en fonction de l'apprentissage (maxi 10 min.)
Entrées bornier	Open A, Open B, Stop, BUS (I/O)
Entrées connecteur	Alimentation, batterie, module XF433 ou XF868
Sorties bornier	Moteurs, lampe clignotante, alimentation des accessoires, électroserrure, contact éclairage de service (90 s fixe)
Fonctions programmables	Logique (A, EP), Vitesse (grande 5,5°/s et basse 4,2°/s)
Fonctions apprentissage	Temps de pause, retard de vantail 2 en fermeture
Types de canaux radio intégrés	DS, SLH (maxi 250 canaux) LC (maxi 250 canaux uniquement pour certains marchés)



www.faacgroup.com

# FAAC

Faac spa

Via Benini, 1 - 40069 Zola Predosa (BO) - Italy  
Tel. +39 051 61724 - Fax. +39 051 758518 - info@faac.it

jack binkbank



## S700H

Opérateur oléodynamique enterré (24V)  
pour portails battants d'une longueur maxi de 4 m et d'un poids de 800 kg

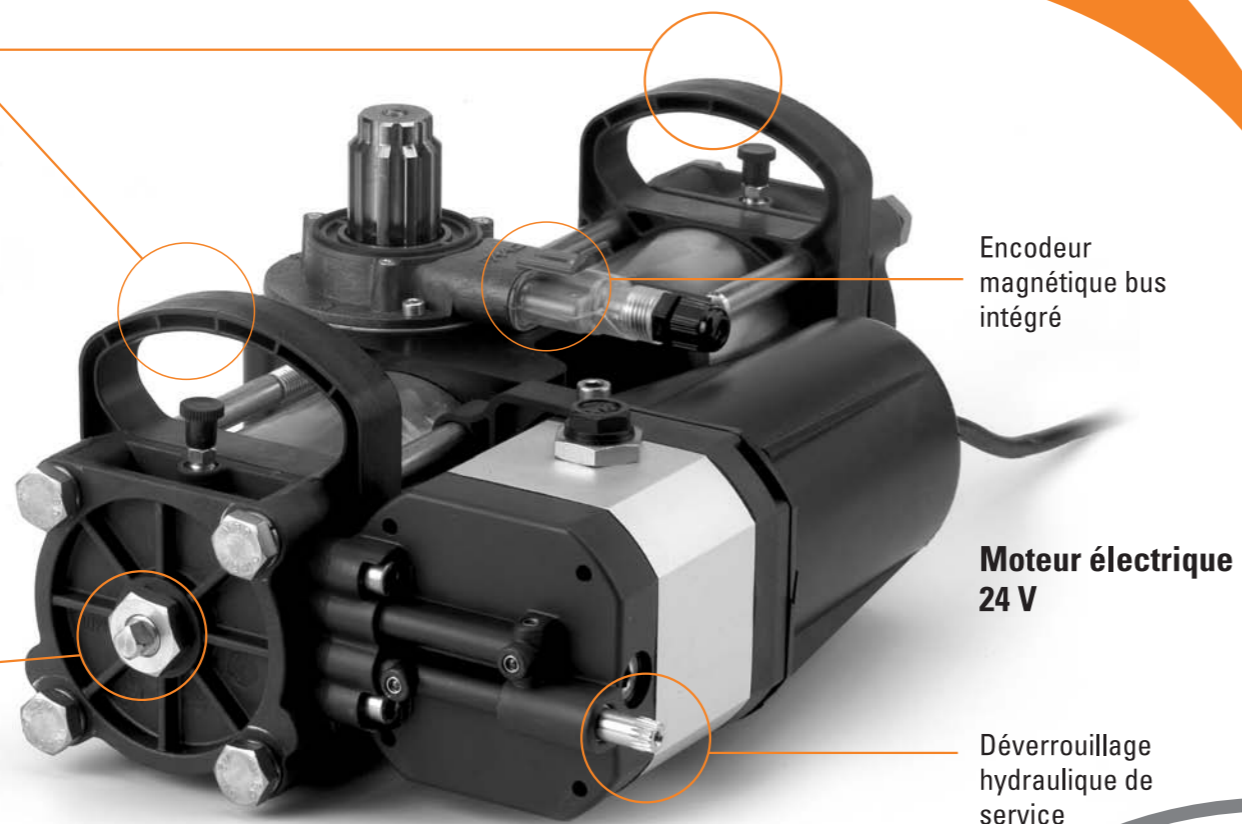
# FAAC

# S700H

OPÉRATEUR OLÉODYNAMIQUE ENTERRÉ (24V)  
pour portails battants d'une longueur maxi de 4 m et d'un poids de 800 kg

Deux poignées pour faciliter l'installation

Positive stop intégré



Encodeur magnétique bus intégré

Moteur électrique 24 V

Déverrouillage hydraulique de service



Caisson en acier autoportant avec traitement par cataphorèse (possibilité de soudure sur les piliers)



Système de déverrouillage à levier bidirectionnel



## PLATINE ÉLECTRONIQUE E700



- > Programmation simplifiée à boutons-poussoirs et LEDs
- > Gestion "encodeur" (vitesse, ralentissements et sécurité anti-écrasement conformes aux normes EN)
- > Gestion électroserrure



- > Solution technologique oléodynamique à 24 V pour intégrer les avantages des deux technologies: solidité, performances, fiabilité dans le temps, silence, contrôle de la vitesse, sécurité anti-écrasement



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	Opérateur CBAC	Opérateur SB
Alimentation	230 Vca	
Puissance absorbée	60 W (*)	
Moteur électrique	24 Vcc	
Indice de protection	IP 67	
Type d'huile	FAAC HP OIL	
Température d'utilisation	- 20° C ÷ + 55° C	
R.O.T. (**)	Usage continu	
Blocage hydraulique	Présent	Pas présent
Couple maxi	500 Nm (avec armoire électronique E700) 600 Nm (avec armoire électronique E124)	
Vitesse angulaire maxi	5,5°/s (avec armoire électronique E700) 8,2°/s (avec armoire électronique E124)	
Angle maxi d'ouverture	113°/187°	
Type de ralentissement	Électronique	
Longueur maxi vantail	2 m	4 m
Poids maxi opérateur	13,2 kg	

(\*) pour chaque opérateur  
(\*\*) Rated Operating Time. Indique le temps (exprimé en minutes) de fonctionnement continu ininterrompu et exprimé par rapport à une température de fonctionnement précise (fixée à 55° C)